

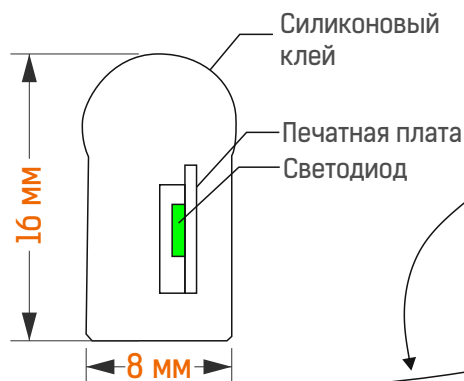
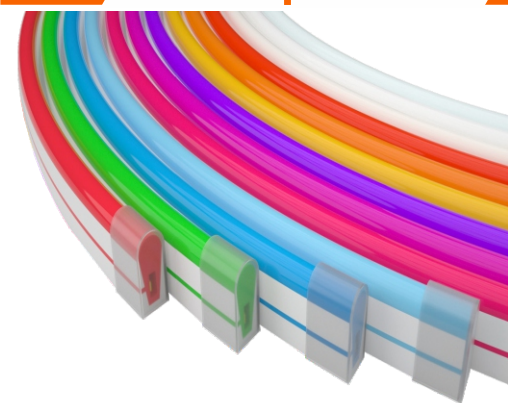
Гарантия
2 МЕСЯЦА

* Рабочая температура:
от -20° до +50°С

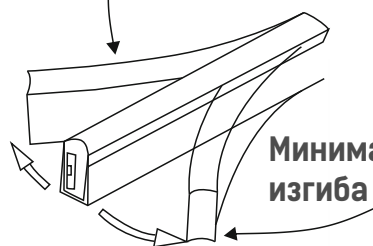
СПЕЦИФИКАЦИЯ

ML-NF-24V-0816-X

светодиодный гибкий неон (ПВХ)



Минимальный диаметр изгиба в сторону ленты: **2 см**
Кратность реза: **0.83 см**



Изгибать только вдоль боковой стороны

Минимальный диаметр изгиба в сторону ПВХ: **10 см**

Наименование	Цвет	Цветовая температура	Кол-во диодов	Тип диодов	Напряжение	Мощность	Размеры	Класс защиты**
ML-NF-24V-0816-CW		хол. белый 5000-6000K	120 LED/m	2835	DC24V	9 W/m	50000*8*16	IP33
ML-NF-24V-0816-WW		тепл. белый 2500-3500K						
ML-NF-24V-0816-Red		красный						
ML-NF-24V-0816-Green		зеленый						
ML-NF-24V-0816-Blue		синий						
ML-NF-24V-0816-Ice Blue		голубой						
ML-NF-24V-0816-Lemon Yellow		лимонно-желтый						
ML-NF-24V-0816-Pink		розовый						
ML-NF-24V-0816-Purple		фиолетовый						
ML-NF-24V-0816-Orange		оранжевый						

**Для использования внутри помещений, исключая воздействие прямых солнечных лучей и попадание влаги.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Работает на пониженных токах
- Увеличение длины световых сегментов до 10 метров с подключением с одной стороны
- Равномерное, эффектное свечение
- Изготовление сложных гибких световых элементов
- Высокая светоотдача при низком энергопотреблении
- Технологичный корпус в цвет свечения
- Минимальные кратность реза (8.3 мм) и радиус изгиба
- Широкий выбор цветов и оттенков
- Контроль качества производства и сборки

ПРИМЕНЕНИЕ:

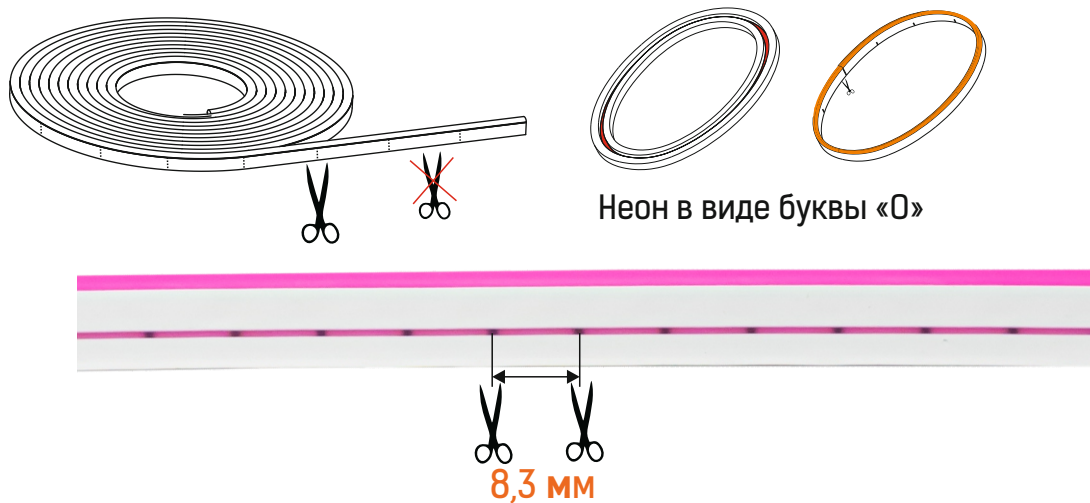
- Вывески
- Реклама
- Инсталляции
- Световые надписи
- Декоративное освещение.

*При условии работы оборудования не более 12 часов в сутки.
При круглосуточной эксплуатации срок гарантии сокращается в 2 раза.
***Внутри помещения и снаружи в защищенном коробе.



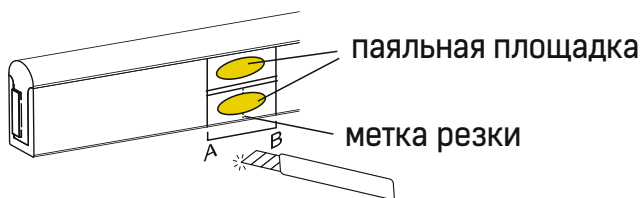
УСТАНОВКА

1. Подготовка и резка



В соответствии с формой буквы разрежьте на ближайшей метке неон длиной не менее **периметра** буквы.

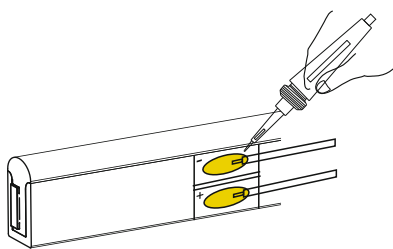
2. Подготовка электропроводки



Удалите силикон с обеих сторон метки резки

Примечание: Будьте осторожны, чтобы не повредить печатную плату.

3. Пайка



1. Пайка ленты гибкой печатной платы осуществляется легкоплавкими припоями на основе сплава олова и свинца серии ПОС с температурой плавления в диапазоне 183 – 300 градусов Цельсия.
2. **Вспомогательные флюсы и растворители:**
Допускаются низкотемпературные канифольные и спиртоканифольные паяльные флюсы на основе в твердом (аморфном), жидком, пастообразном, гелевом (флюс-гель) состоянии, а также припой серии ПОС имеющие в своей структуре суспензию канифоли (1,5–4%).

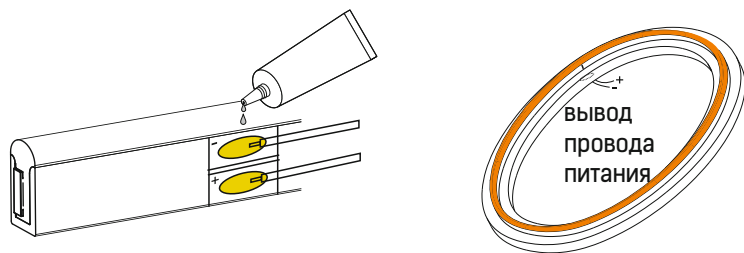
После завершения паяльных работ необходимо тщательно очистить места пайки от отработанного флюса (канифоли) спиртом.

Не допускается применение средне и сильно-кислых активных флюсов, кислот и растворов на их основе.

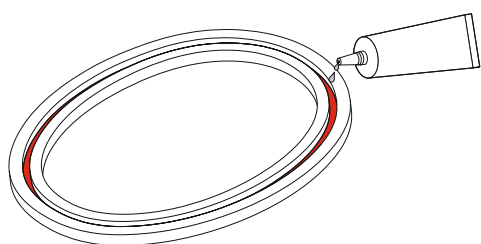


Для локального подключения рекомендуется использовать многожильный гибкий провод сечением от 0,14 до 0,5 кв.мм (AWG 26 – AWG 20) длиной до 15 см, до основной шины питания.

4. Защитить место пайки

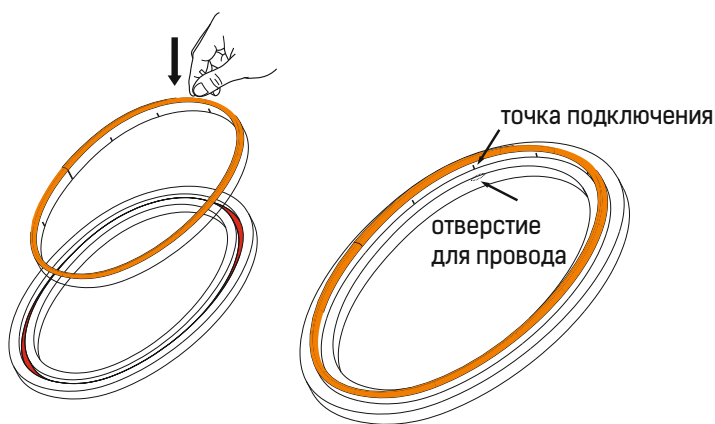


5. Нанесите специальный клей на место установки



Хорошую адгезию имеет клей-герметик силикон Пентэласт-1143. Незаменим для мест с повышенной влажностью, приклеивания декоративных торцов заглушек, склеивания в кольцо.

6. Установка неона



Примечание: Сделайте проводку ближе к отверстию для провода

1. Монтаж и крепление:

При монтаже неона использовать полужесткие крепления, компенсируя тем самым тепловые линейные расширения ленты.

При изготовлении световых элементов конструкций закреплять ленту и не перегибать ее с диаметром продольного изгиба менее 20 мм.

Места срезов при последующей пайке должны иметь надежную фиксацию проводников и электрическую изоляцию.

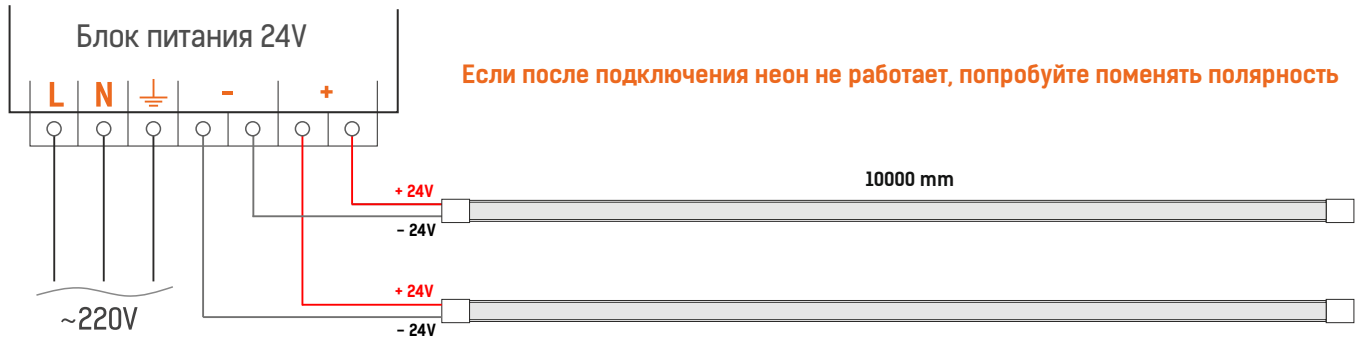
2. Если необходим острый угол без разреза (загибом), загиб делается в сторону меток разреза (т.е. в сторону, к которой ближе расположена лента в неоне, чтобы нагрузка была на сжатие ленты, а не на разрыв).

На протяженных участках (более 3 м) рекомендуется использовать «плавающее» крепление, во избежание напряжений, возникающих в результате температурного расширения/сжатия основы неона.

ВНИМАНИЕ: подключение неона производить каждые 10 метров!

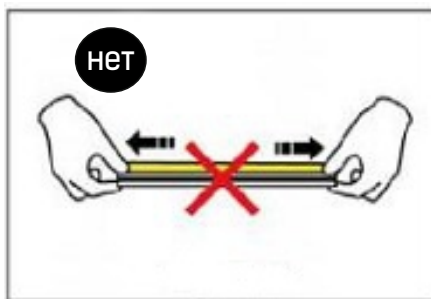
ЗАПРЕЩАЕТСЯ делать изгиб в поперечном направлении (возможен обрыв токопроводящей шины). Такой неон обмену не подлежит.

Схема подключения монохромного неона

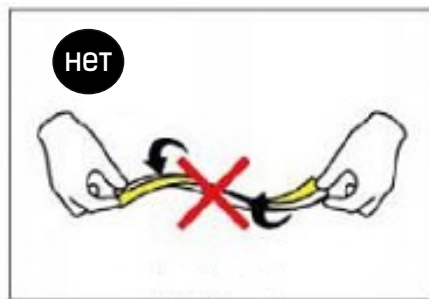


ПРИМЕЧАНИЕ: Обратитесь к схеме подключения для установки. Неправильное подключение может привести к короткому замыканию и выходу из строя изделия.

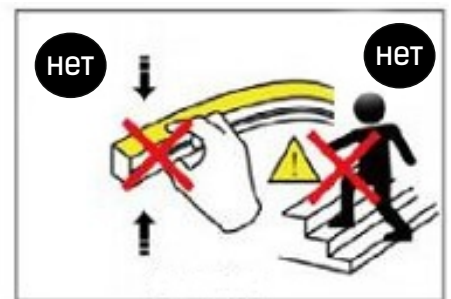
ВНИМАНИЕ: Убедитесь, что адаптер отсоединен от сети 220V во время подключения светодиодов



Не растягивать



Не скручивать



Не наступать (не сминать)

Внимание:

- Данный неон является продуктом, отнесенным к категории Распродажа (сниженную цену уточняйте на сайте поставщика, в прайс-листах или у менеджеров MAKSILED). Для стабильной работы светодиодного неона данного типа рекомендуется его эксплуатация при пониженной мощности.
- Для приведения в действие неоновой светодиодной ленты рекомендуется использовать отдельный источник питания с пульсацией источника постоянного напряжения менее 5%. Для приведения в действие неоновой светодиодной ленты не допускается использовать резистивно-ёмкостную (RC) схему для снижения напряжения или не изолированный источник питания.
- При практическом использовании изделия 20% электроэнергии должно находиться в резерве (рекомендуется использовать только 80% мощности) для обеспечения достаточного напряжения для работы данного изделия.
- Во избежание поражения электрическим током не прикасайтесь к клемме переменного тока при включенном электропитании.
- Обращайте внимание на правильное подсоединение положительных и отрицательных полюсов сетевого провода в процессе монтажа, а также на соответствие напряжения источника питания во избежание повреждения неоновой ленты.
- Во избежание повреждения глаз старайтесь долго не смотреть на светящуюся сторону светодиодной ленты.
- Запрещается установка, демонтаж и ремонт данного изделия неквалифицированными специалистами.
- Данный продукт не пригоден для использования в плавательных бассейнах и фонтанах.
- Монтаж светодиодного оборудования производить только ПОСЛЕ завершения сварочных работ. Сварочные работы, проводимые в непосредственной близости от светодиодного оборудования, могут привести к выходу его из строя!